

SCROLL SAW

ワンタッチ卓上糸のこ

SSS-220 取扱説明書



このたびはワンタッチ卓上糸のこをお買上げいただきましてありがとうございます。
ご使用に際しては必ずこの取扱説明書をよくお読みいただき正しくご使用ください。
お読みになったあとは必ず保存してください。

取扱店

株式会社
SHINKO 新興製作所

東京都千代田区神田東松下町11
郵便番号101 電話東京03(252) 8861(代)

■ 電動工具ご使用についてのご注意

- 使用電源は必ず銘板に表示してある電圧でご使用ください。100V用のものを間違えて、200V電源に接続して運転しますとモーターの回転が異常に高速となり、機体が破壊するおそれがあり危険です。
コード線が損傷したらすぐ新品と交換することが必要です。
- お使いになる前には、必ずコードや電源プラグを点検してください。コードやプラグをいたんだまま使用すると、やけど・感電・火災などの原因となります。
- 感電防止のため機体の内部には絶対に水を入れしないでください。又、使用後水洗はしないでください。
- 工具や付属品は、その能力をこえた過酷な作業をさせないでください。無理な作業は製品の損傷をまねくばかりでなく、危険ですのでさけてください。
- 作業はきちんとした服装でしてください。ネクタイをつけたり、袖口を開いたままで作業しますと、回転物に巻き込まれるおそれがあり危険です。
- 作業中は保護メガネをご使用ください。おおくの場合、目の保護のため、保護メガネが必要です。またほこりが多く出る場合は、マスクもつけてください。
- スパナやネジ回しなどの工具類は運転前に必ず本体から取りはずしてください。取りはずしを忘れずと起動時に飛び、思わぬ事故のもとになり危険です。
- ご使用後は、必ず電源プラグを電源から抜いてください。
のこ歯の交換、掃除、点検などの場合も必ずさし込みプラグを電源から抜いてください。

■ 仕様明細

型 式	SSS-220
電 力	100V
周 波 数	50/60Hz
消 費 電 力	220/210W
電 流	2.5/2.3A
回 転 数	1,000/1,060RPM
テ ー ブ ル の 寸 法	350×200MM
のこ歯からアームまで	410 MM
重 量	19Kg

※改良のため製品の仕様が変わる事があります。

■ 特 長

- 材料からのこ糸がワンタッチで簡単に出し入れができます。
- 張力の調整がツマミを押えるだけで簡単にできます。
- 材料の硬度に合わせてのこ歯をとりかえやすくと、木材、合板、ボード、プラスチック等の切断ができます。

■ 用 途

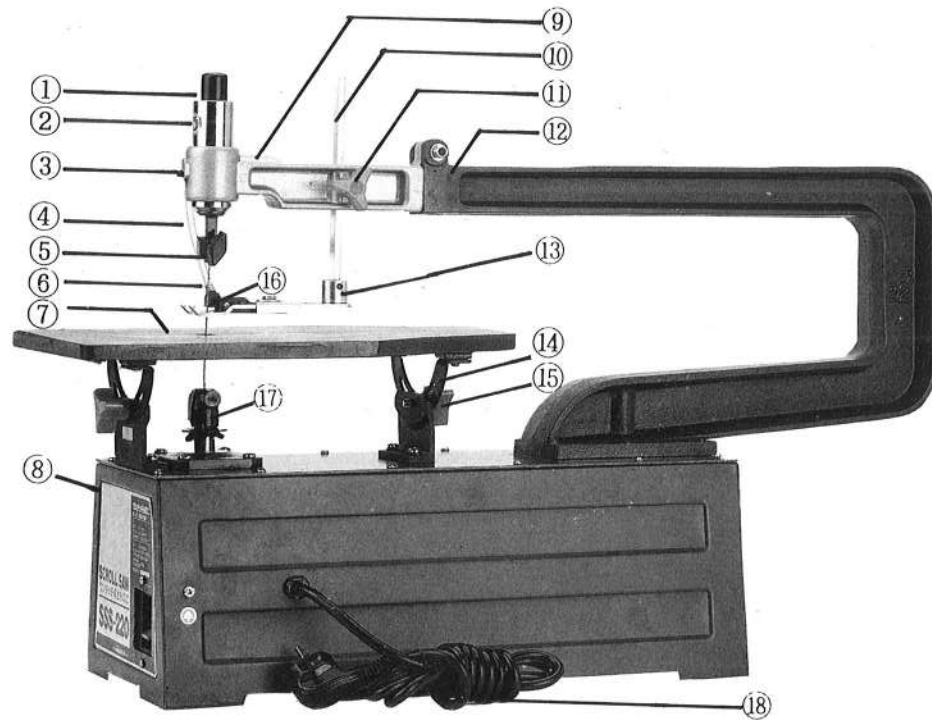
- 変形の切断、変形の切り抜き。
- 木型、プラスチック型の切り抜き、文字の切り抜き。
- 看板の文字の切り抜き。
- その他、各種切断。

■ ご使用のまえに

- 電源のプラグを抜いてスイッチはOFFにして下さい。
- のこ歯は下向になるようにセットして下さい。
- のこ歯に、無理なトルクをかけないようにして下さい。
- のこ歯が適切な張力になるように、上下のガイドを調整して下さい。
- テーブルと切断する材料の間のゴミは取除いて下さい。
- 切断するときは材料をしっかりとテーブルにおしつけ、切断に合わせて移動させて下さい。
- 小さい材料の切断はさけて下さい。
- かたい材料、厚い材料を切断するときはろう紙、固型ろう、油等をご使用下さい。(注)油を使用のときは材料の汚れにご注意下さい。
- のこ歯は材料に合わせて選定して下さい。かたいものを切断するときは歯のこまかい、アサリのついた歯をご使用下さい。
- 本機は木材、合板、プラスチック、発泡プラスチック、うすいアルミ板等の切断に適しています。鉄のようなカタイものは切断できません。木材で40mm位まで、その他材料のコードによりうすくなります。
- ご使用後は上部ガイドから歯を抜いて下さい。
- 使用中、本機に異常音の発生、のこ歯が抜け、折れ等の時はスイッチをOFFにして、電源を抜いて下さい。改めて調整の上ご使用下さい。(注)本機が異常な時は販売店又は当社にご連絡下さい。

■ 部品明細図

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑳



■ 部品の名称

No	部 品 名	No	部 品 名
1	上部のご歯キャッチ押しつまみ	10	のご歯ガイドのシャフト
2	上部のご歯キャッチのシャフト	11	のご歯ガイドシャフトの押えネジ
3	上部のご歯キャッチシャフト押えネジ	12	本体アーム
4	送風パイプ	13	下部のご歯ガイド金具
5	上部のご歯キャッチ金具	14	テーブル支えアームとゲージ
6	のご歯	15	本体のアーム
7	テーブル	16	下部のご歯ガイド 押えネジ
8	本体ケース	17	下部のご歯キャッチ金具
9	のご歯アーム	18	電源コード

■ テーブルの取付について

- テーブルを本体のブラケットの上に置き、前後のテーブルガイドを固定ネジで強く締めつけて下さい。テーブルは0°～45°の間で傾斜させることができます。(図3参照)

■ のご歯アームの取付について

- のご歯アームを本体のアームにセットして下さい。のご歯アームが上にスムーズに移動できるかたさに締めつけて下さい。(図11参照)
- のご歯ガイドをのご歯アームに差し込み、押えネジで止めて下さい。のご歯ガイドは材料の厚みに合わせて上下させて調整して下さい。(図8参照)
- 下部のご歯キャッチ金具のネジを3mmレンチでゆるめてのご歯を差し込み強く締めつけて下さい。(図4参照)
- のご歯をテーブルの穴からのご歯ガイドの前部を通して上部のご歯キャッチ金具の穴に差し込んで下さい。(差し込む時はのご歯アームを少し上にあげて差し込んで下さい)
 - Ⓢ のご歯ガイドの中間の穴に通しますと、のご歯が曲ってセットされ使用できません。又、のご歯ガイドの先端の六角ボルトをゆるめます前後に移動します。(図4参照)
- 上部の上歯キャッチ金具に上部のご歯押し込み、つまみがついています。押さえますとのご歯キャッチ金具の中のご歯が深くまで入ります。適切な張力が出るまで押えて横のご歯押しつまみを強く締めつけて下さい。締めましたらはなして下さい。(図5参照)

■ のご歯の方向変えについて

- 作業中のご歯の方向を変える必要が生じた時は、のご歯アームの上部キャッチ金具と下部のご歯キャッチ金具のネジを3mmレンチでゆるめてのご歯止め金具を回転させて、のご歯の方向を変えて下さい。(注) のご歯を回転させるときは、上下のご歯キャッチ金具を同時に回転させて下さい。(図6参照)

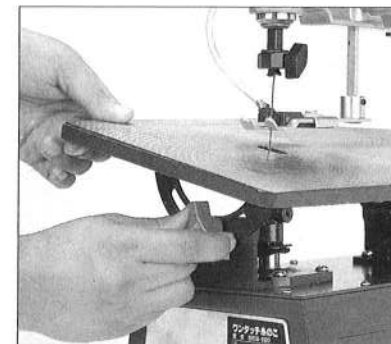


図3

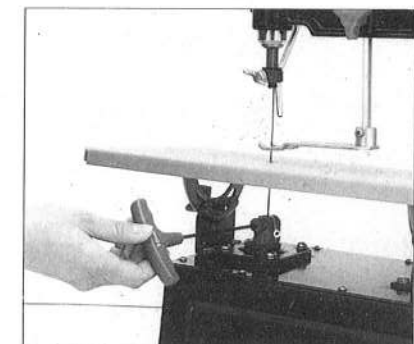


図4

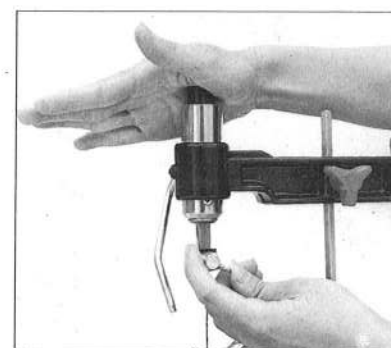


図5

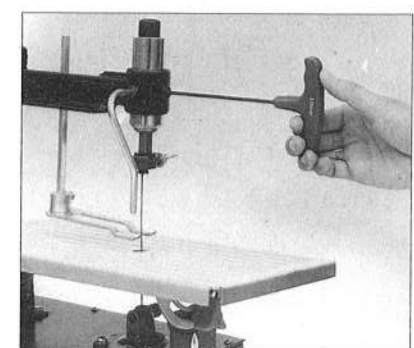


図6

■ 調整方法について

● テーブルの調整

本体のテーブルの前部と後部の固定ネジをゆるめてテーブルを0°~45°の間で傾斜をつけて下さい。(図7参照)

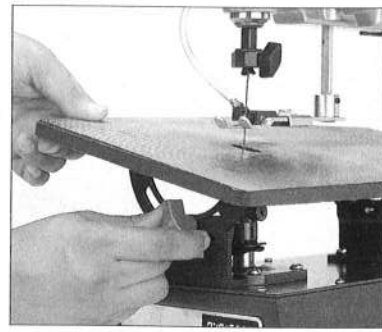


図7

● 刃物ガイドの調整について

作業の安定と安全をはかるため、刃物ガイドを使用して下さい。厚い材料のときは上に移動、うすい材料のときは下げてご使用下さい。(図8参照)

(註) 材料がスムーズに移動するように間隔をおいて下さい。

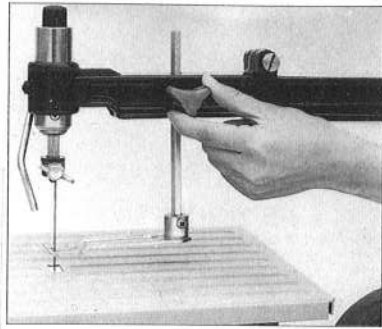


図8

のご歯ガイドシャフトの六角棒と下部の平板の接続部のネジをゆるめると角度の変更ができます。

※ 六角棒の長さを調整して下さい。(図9参照)

● 送風チューブの使用について

送風チューブ接続して下さい。(図9参照)

● のご歯の通し方法について

材料にドリルで穴をあけたものを切るときは上部のご歯キャッチつまみを押し上部のご歯キャッチ金具のご歯押えネジをゆるめてのご歯アームを上を持ち上げて材料にのご歯を差し込んで下さい。材料がテーブルの上に置いて上部のご歯キャッチ押しつまみを押し上部のご歯キャッチ金具の中にのご歯を通し、横のご歯押えネジを締めつけて下さい。

(図10参照)

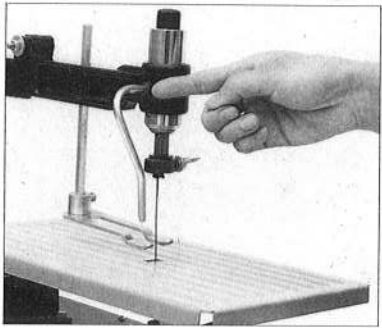


図9

● 操作について

操作中は安全にご使用いただくため、正しい姿勢で特に手の動きにご注意下さい。(図11参照)

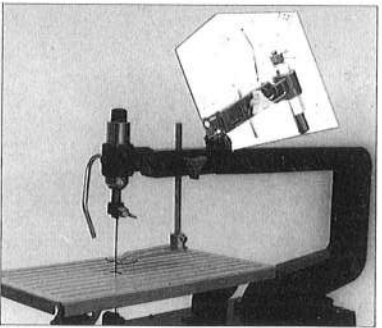


図10

● 切断のスピードは材質、厚みにより異なります。

無理な切断は危険できれいな加工はできません。

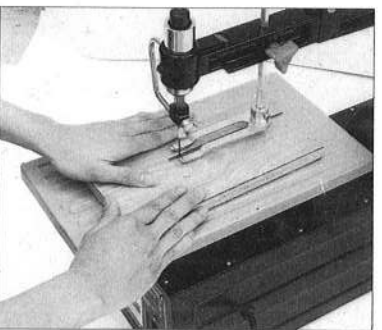


図11

■ 部品明細図

ワンタッチ卓上糸のこ SSS-220

