

STRONG

ストロング・グラインダー SHG-150D-A

取扱説明書

■セット方法

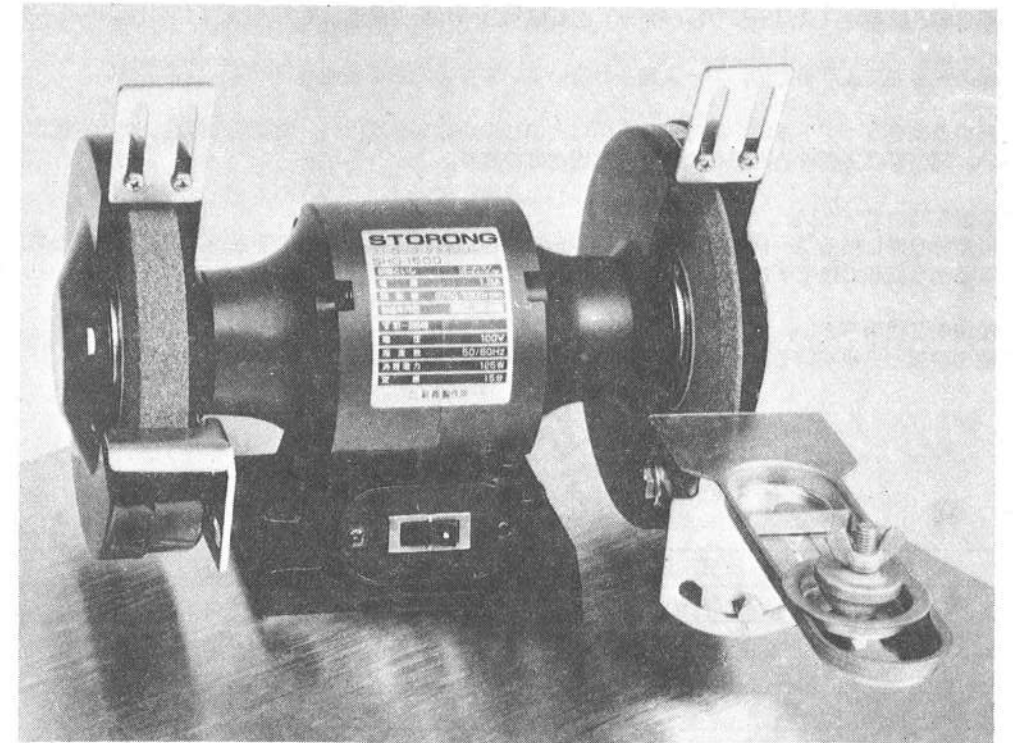
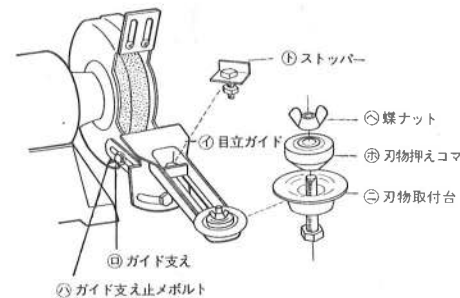
- 1 ⑫調整片および⑩刃物ガイドは部品袋に入っていますので、構造図に従ってセットしてください。
- 2 ⑩刃物ガイドと⑬砥石外周との間隔は、1～3mm内に調整してください。
- 3 ⑬砥石外周と⑫スパークブレーカーの間隔は、3～10mmに調整してください。

■砥石の交換方法

- 1 砥石を交換する時は、必ずコード線を電源コンセントから抜いてから行なってください。
- 2 砥石の交換は、⑪砥石カバーを取り除きお手持ちのドライバーでシャフトの左先端切込部を押え、ナット⑭を回転して取り除き交換してください。⑦フランジ（外）と⑧フランジ（内）があります。
- 3 本体に向って左側のシャフトのネジは左ネジ、右側シャフトは右ネジですからご注意ください。
- 4 交換の場合は必ず⑧フランジを入れてから締め付けてください

■目立ガイドのセット方法

- 1 部品袋に④目立ガイドが入っていますので、⑤目立ガイド支えに①ボルトで接続してください。
- 2 刈払機の刃のセット方法は、目立ガイド④に刃物取付台⑥をセットしてください。刃物取付台⑥には刃物押えコマ⑦と蝶ナット⑧を取り除いたあと刃を入れて蝶ナット⑧で締めてください。
- 3 ストッパー⑨は刃物の刃先に合せて調整してください。調整後はナットで締付けて下さい。



温度過昇保護装置付。

目立ガイド付。

砥石は高性能VITRIFIED付。

このたびはストロンググラインダーをお買上げいただきましてありがとうございます。

ご使用に際しては必ずこの取扱説明書をよくお読みいただき正しくご使用ください。

お読みになったあとは必ず保存してください。

取扱店

株式会社

SHINKO 新興製作所

東京都千代田区神田東松下町11
郵便番号101 電話東京03(252) 8861(代)

■ご使用上の注意とお願い

- 1 使用電源は必ず銘板に表示してある電圧でご使用下さい。100V用のものを200V電圧に接続するとモーターの回転が異常に高速となり、トイシおよび機体が破損する恐れがあります。
- 2 スイッチがOFFになっていることを確かめて下さい。スイッチが入っているものを知らずに電源に接続すると不意に起動し思わぬ事故のもとになります。
- 3 砥石カバーを確認して下さい。
砥石カバーは砥石が破損した場合の保護具ですから、これを取り外して使用することは絶対に避けてください。
- 4 刃物ガイドと砥石外周とのすきまは1~3mm内に調整して下さい。
- 5 砥石外周と調整片（スパークブレーカー）の間隔は3~10mmに調整して下さい。
- 6 不慮の災害を防止するため、アース端子がついていますので必ず接地（アース）して下さい。
- 7 砥石の点検を行って下さい。運転をする前にといしの点検を必ず行い、亀裂割れがないことを確認して下さい。知らずに運転すると思わぬ事故の原因となります。
- 8 試運転を行って下さい。
準備が終了したらコード線を電源コンセントに差し込み試運転を行って下さい。試運転を行ってから使用するよう心がけて下さい。
- 9 保護具をご使用下さい。
不慮の事故から身を守るため保護メガネや防塵マスクを使用して下さい。

■仕様

型 式	SHG-150D
電 圧 (V)	100
周 波 数 (Hz)	50/60
電 流 (A)	1.3
消 費 電 力 (W)	125
回 転 数 (RPM)	2750/3300
コ ー ド 線 長 さ (m)	2
重 量 (kg)	5.8
砥 石 寸 法 (φmm)	φ150×φ12.7×t18 φ150×φ12.7×t6.4

■標準付属品

刃物ガイド	1 個
スパークブレーカー	2 個
目立ガイド	1セット

※改良のため製品仕様がかわる事があります。

■用 途

- 工場、作業場の刃物の研磨、仕上。
- 農機具、苧払機、鋸刃の目立作業。
- 研削、研磨、つや出し、仕上作業。

■特 長

- 1 モーターは小型で強力タイプです。
- 2 目立ガイドがセットできますので農機具、苧払機、鋸刃の目立ができます。
フレームはアルミダイキャスト、ベースは鋳鉄を使用しています。
- 3 研削といは高性能なVITORIFIEDをセットしてあります。
- 4 バフ布をセットしますと、仕上加工ができます。

■各部の名称

