

保証書

保証期間内に取扱説明書等の注意書きにしたがって正常な使用状態で使用していて故障した場合には、お買い上げの販売店に本書をご提示の上、修理をご依頼下さい。

形名	小型高速切断機 HSC-160	お買い上げ日	保証期間
		平成 年月日	1年
お客様	ご住所	〒	
	ご芳名		
	電話	()	
販売店	住所		
	店名	☎	()

上記欄に記入のない場合は無効となりますから必ずご確認ください。

- 保証期間内でも次のような場合には有料修理となります。
 - (イ) 使用上の誤り、または改造や不当な修理による故障または損傷。
 - (ロ) お買い上げ後の落下、輸送等による故障または損傷。
 - (ハ) 火災、地震、水害、落雷、その他の天災地変、公害や異常電圧による故障または損傷。
 - (ニ) 本書のご提示がない場合。
 - (ホ) 本書にお買い上げ年月日、お客様名、販売店名の記入のない場合あるいは字句を書き換えられた場合。
- 本書に記入してあるお買い上げの販売店に修理をご依頼になれない場合には、当社までご相談下さい。
- 本書は再発行いたしませんので紛失しないように大切に保存してください。
- 本書は日本国内においてのみ有効です。

CUT-OFF MACHINE

小型高速切断機 (イモノベース、クイックバイス付)

HSC-160 取扱説明書



このたびは小型高速切断機をお買上げいただきまして、ありがとうございます。
ご使用に際しては、必ずこの取扱説明書をよくお読みいただき正しくご使用ください。
お読みになつたあとは必ず保存してください。

SHINKO 株式会社 新興製作所

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町11番地 TEL03-3252-8861 FAX03-3254-2600

安全にご使用いただきために特に注意していただきたいこと

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次の「△警告」を必ず守って下さい。
- ご使用前に、この「△警告」をよくお読みの上、指示に従って正しくご使用下さい。
- お読みになった後は、電動工具をお使いになる方が、いつでも見られる所に保管して下さい。
注本文は共通事項であり、製品により合致しないことがあります。

⚠ 警 告

1. 作業をするときの服装について

- 電動工具を使用するときは長袖、長ズボン、帽子、保護メガネ、手袋等を必ず身につけて下さい。屋外作業するときはゴム手袋、滑り止めのついた履物をおすすめします。
 - ・作業中、本機工具（砥石等）の破損、加工する材料が急に回転したり、飛んだとき、思わぬけがの原因となります。
- 作業中はだぶだぶの衣服や、ネクタイ等は着用しないで下さい。
 - ・作業中、回転部に巻きこまれ思わぬけがの原因となります。
- 粉じんの多い作業のときは、保護メガネ、防じんマスク等を着用して下さい。

2. 作業をする場所について

- 作業場、作業台は整頓して、きれいなところで作業をするようにして下さい。
 - ・ちらかた作業場、作業台は事故の原因となります。
- 作業は常に明るい場所で行うようにして下さい。
 - ・暗い場所での作業はけがの原因となります。
- 電動工具のモーターが回転するときに火花が発生します。又、研削するときに研削粉が火花となって飛散します。可燃性の液体やガスのある場所では絶対に使用しないで下さい。
 - ・可燃性の液体やガスに引火しますと火災や爆発の恐れがありますので、特に注意が必要です。
- 作業場は作業者以外は近づけないで下さい。又、作業者以外の人に電動工具や電源コードに触れさせないで下さい。
 - ・作業場の近くに作業者以外の人がいたり、電動工具に触れたりしますと思わぬけがの原因となります。
- 電動工具は雨の中、湿気の多い場所では使用しないで下さい。
 - ・感電の恐れがあり大変危険です。

⚠ 警告

3. 電気について

- 使用電源は銘板に表示してある電圧でご使用下さい。
 - ・ 表示を超える電圧で使用しますと回転が異常に高速となったりし、機体が破損する恐れがあり危険です。
- 感電防止のため漏電しゃ断器が設置されていることをご確認下さい。2重絶縁品を除き、必ずアースを接続して下さい。

4. 取扱について

- 電動工具を使用するときは取扱方法、作業の仕方、周囲の状況等に十分注意をして作業をして下さい。
- 電源に電源プラグを差し込む前に本機のスイッチを切って下さい。
 - ・ スイッチを入れたまま電源プラグを差し込みますと、不意に起動して思わぬ事故の原因となります。
- ご使用前に本機に損傷がないか、正常に作動するか、工具（砥石等）にひび割れ、キレツがないか、ネジが確実に締まっているか、工具（砥石、ドリル等）が確実に付いているかをご確認下さい。万一、本機に損傷、異常がありましたら取扱店、又は当社に修理を依頼して下さい。
- ・ ネジがゆるんでいたり、工具が正確にセットされていない時は本機の破損、けがの原因となります。
- 初めて本機を使用するとき、工具（砥石、ドリル等）を交換したときは3分以上試運転をして下さい。その日の作業のときは開始前に1分以上回転させて下さい。
 - ・ 試運転をしないで作業を開始しますと、思わぬけがの原因となります。
- 作業の都合で保護カバーを取り除いたり、改造はしないで下さい。
 - ・ 規定外の方法でご使用になりますと本機の破損、けがの原因となり大変危険です。
- 運転中は回転部、工具の作動部（砥石、ドリル等）等には絶対に触れないで下さい。
- 本機の点検、掃除、工具（砥石、ドリル等）の交換等のときは必ずスイッチを切り、差し込みプラグを抜いて下さい。又、作業が終わりましたら必ず差し込みプラグを抜いて下さい。
 - ・ スイッチ、差し込みプラグを入れたまま点検、掃除、工具の交換、放置等をしますと不意に起動して思わぬけがの原因となります。

⚠ 警告

- 運転中、本機の調子が悪くなったり、異常に気がついたときはスイッチを切り、電源プラグを抜き、点検、修理に出して下さい。
- ・ 異常な状態で連続運転しますと、本機の破損を招くばかりでなく大変危険です。
- コードを持って本機を運んだり、コードを引いて電源プラグを抜いたりしないで下さい。又、コードが刃物などの鋭利なもの、高熱のものに触れないように注意して下さい。
- ・ コードが損傷しますと危険ですので直ちに交換をしてご使用下さい。
- 工具（スパナ、ネジ回し等）は、運転前に必ず本機から取り除いて下さい。
- ・ 工具を本機や至近に置いて運転させますと思わぬけがの原因となります。
- 本機は取扱に不慣れな人、正しい操作のできない人には絶対に使用させないで下さい。
- 加工するものはクランプや万力でしっかりと固定して加工をして下さい。
- ・ 加工するものがしっかりと固定されていないときは、材料がとんでも振りまわされて思われる事故の原因となります。
- 電源プラグを差し込み、スイッチに指をかけて運ばないで下さい。
- ・ 不意に回転して思われるけがの原因となります。
- 安全に能率よく作業をするために、本機の能力を超えた無理な作業はしないで下さい。
- ・ 能力を超えた作業は本機の破損のみならず寿命を短くします。又、けがの原因となります。

5. 手入と保管について

- 常に本機の手入に心がけ、長期間安全にご使用下さい。
- ・ 使用後よどれたままで湿度の高いところに放置しますと、本機の寿命を短くします。
- 刃物類は常に手入をして良い切れ味でご使用下さい。
- ・ 切れ味が悪いと仕上り面が悪くなるばかりでなく、モートルに負荷が多くかかり作業能率が悪くなります。
- 本機を常に安全に能率よくご使用していただきため、定期的に点検をして下さい。
- ・ 修理、点検は販売店、又は当社にお申し付け下さい。
- 作業が終わりましたら塵を取り除き、手入をしてお子様の手のとどかない湿気の少ないところに保管して下さい。

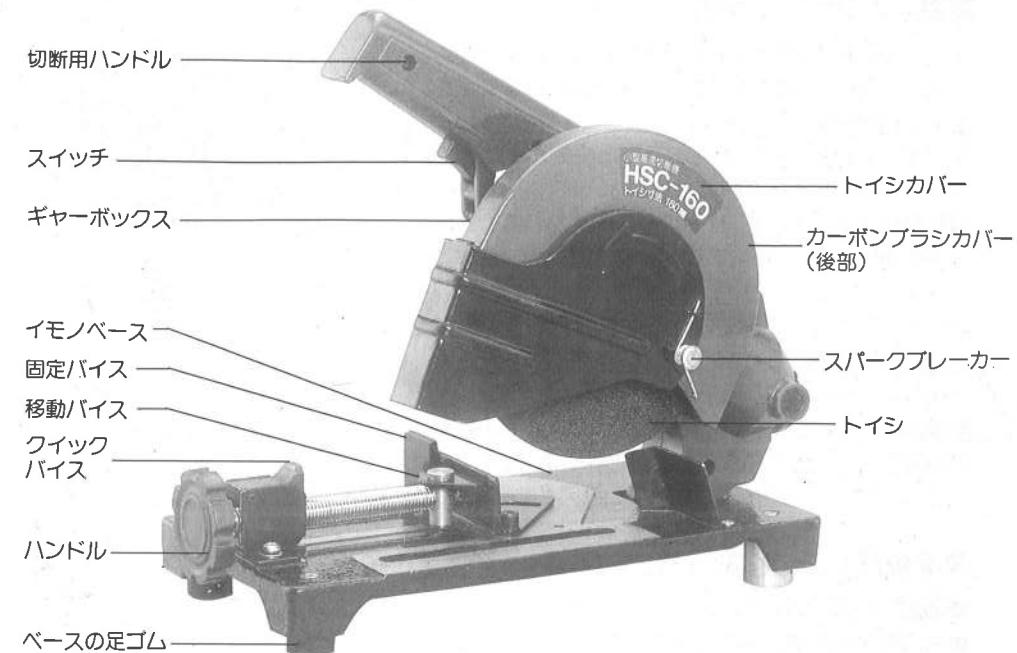
高速切断機ご使用についてのご注意

- 切断作業をするとき切削の粉じん、火花が飛散しますので保護メガネ、防じんマスクを着用して下さい。
- スイッチを入れる前にトイシのヒビ割れ、ヒズミ、横振れ、破損等がないか確認をして下さい。万一破損等を見つめたら、危険ですので新しいトイシと交換してご使用下さい。
- ご使用前に必ず試運転をして下さい。トイシを交換したときは3分以上。通常の作業開始前は1分程度の試運転を心掛けて下さい。
- 切削する材料をバイスで正確に固定してから、切削して下さい。手で材料を押えたり、足を使って切削したりしますと、ねじれが生じトイシが破損して思わぬ事故の原因となります。
- 切削時は無理な力で押しすぎないようにして下さい。負荷がかかり過ぎ本機故障の原因ともなります。又、トイシの側面を使用しての作業は特に危険です。
- トイシが回転中は、すぐ後方には立たないで下さい。特に作業者以外の人の接近は危険です。
- 本機は高速回転をしますので、切削トイシをご使用下さい。又トイシカバーを取除いての切削はしないで下さい。
- ご使用前に取扱説明書をよくお読みいただき安全な使用を常に心がけて下さい。又、使用中に不具合な点など発生したらお買上店、または当社にご連絡下さい。

ご使用になる前に

- 本機は工場から出荷する際に、検査をしておりますが、念のためトイシの破損、ネジ、ナット類の締付等を点検して下さい。
- 使用の電源は100Vです。間違って200Vに接続しますと回転が異常に高速となり、本機が破損するおそれがあり、危険です。
- 漏電遮断機が設置されているか確認をして下さい。
- 本機の使用及び据付ける時は水平で安定した場所を選定して下さい。切削時に切屑や火ばなが飛散しますので、本機の回りに引火性の物は置かないで下さい。
- 本機を持ち運ぶ時はベースについているアームを引くチェーンをホイールカバーのフック止めにかけますと、ハンドルを持って運べます。
- スイッチを引きますと回転をして、はなしますと停止します。
- 材料をはさむクランプが正確に強く締まっているか確認の上、切削をして下さい。
- 延長コードをご使用のときは長さが10mまでは1.25mm²、20mまでは2mm²のものをご使用下さい。
- 延長コードを長くして、容量の少い電線を使用しますと電圧降下して正常に回転しません。本機の回転数は8,200r/min(約)です。チップソーは回転数にあったものをご使用下さい。

部品の名称



仕様明細

形 式	HSC-160	トイシの寸法	外径160mm×厚さ2mm×内径20mm
使 用 電 源	単相交流	トイシからベー ス面までの寸法	47mm
電 壓	100V	最大切断 寸 法	φ40mm 角45×45 角30×75
周 波 数	50/60Hz	寸 法	φ40mm 角35×35 角35×50
定 格 消 費 電 力	610W	バイスの最大開き	110mm
定 格 消 費 電 流	6.4A	重 量	5.6 kg
無負荷回転数	8,200 r/min	電 源 コ ード	2 m

*上記表には最大切削寸法を記してありますが、材料が正確にクランプできないときは危険ですので切削前にご確認の上、作業をおこなって下さい。

*品質改良のため製品仕様がかわることがあります。

バイスのクランプ方法について

■通常のクランプ方法（図2参照）

国クイックバイスが締めつけてあるときは、ハンドルを少し回して、ゆるめてからツメをおこしてください。

- ①クイックバイスのツメをおこすと移動バイスはフリーに移動することができます。
- ②材料の寸法に合せて、移動バイスを調整してからツメを倒し、ハンドルを右に回しますと締めつけができます。

③締めつける前にツメがシャフトにかみ合うように少し押えて回してください。又、材料も少し押えるように締め付けますと正確にセットできます。

国材料が正確にクランプされていないと、切断中に材料がはずれ思わぬケガの原因となります。又、砥石、チップソー（市販品）の破損の原因となります。

■2段バイスの移動方法（図3参照）

- 固定バイスⒶの後部に2ヶの穴があいています。
- 巾の広いものを切断するときは固定バイスをⒷの穴に合せてセットしてください。

■角度切りについて（図4参照）

●定規のボルトをゆるめますと定規は0～45°（約）までの範囲で角度が調整できます。目盛に合わせて作業して下さい。

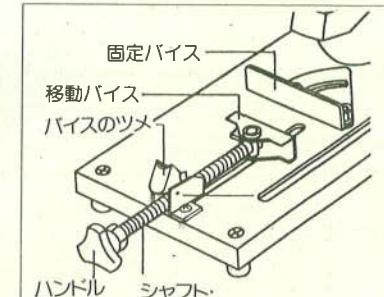


図2

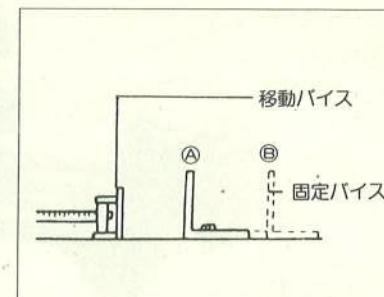


図3

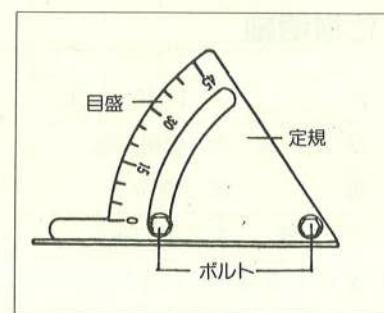


図4

目盛

六角ボルト

トイシの取りつけ取りはずしについて（図5参照）

- トイシを交換するときはスイッチを切りプラグを電源から抜いて下さい。
 - トイシカバーとギヤボックスの間にあるシャフトの切り込み部に付属の固定スパナを差し込んで空転を止めて下さい。
 - トイシカバーについているスパークブレーカーを上に移動させトイシを固定しているトイシ押えフランジを付属のスパナで回して下さい。
- 国左に回すとゆるみ、右に回すとします。
- トイシの取付けは、下記の順にセットして下さい。（図6参照）
 - トイシ支えワッシャ→切断トイシ→トイシ押えフランジ

国本機の切断トイシ支えフランジは20mmになっています。20mm以上の穴径の切断トイシをセットするときは内径を調整するワッシャをご使用下さい。（市販品）

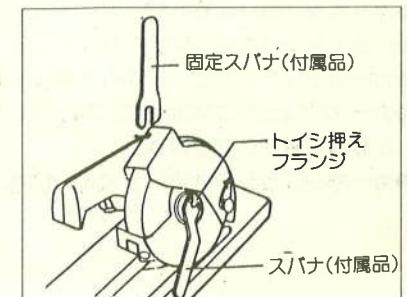


図5

トイシ交換のときのシャフト空転止めについて

- トイシカバーとギヤーボックスの間に四角の穴があります。
- トイシを取りはずすときは、四角の穴に固定スパナを差し込んでください。シャフトはO状になりますので、トイシを手で少し回しながら合せてください。

ご使用について

- プラグを電源に差し込む前に本機のトイシに破損がないか、トイシを固定するトイシ押えフランジが正確に締まっているか確認下さい。万一、トイシに破損がありましたら新しいものと交換をしてからご使用下さい。
- 次に電源プラグを差し込み、スイッチを入れて1分間位試運転をして異常がないか確認の上ご使用下さい。
- 切断する材料は正確にクランプをしてからご使用下さい。手や足で押えて切断しますと、材料が移動したときトイシが破損して危険です。
- スイッチを引きますと回転をして、はなしますと停止します。
- ベースとアームの間にワサリがついています。ワサリをかけますと握手を持って持ち運びに便利です。
- 切断するときは切断用ハンドルを軽く押えてご使用下さい。無理に押えて使用しますとモーターに過負荷がかかり、切断能力が低下しモーターの損焼トイシの割れ等の事故につながります。

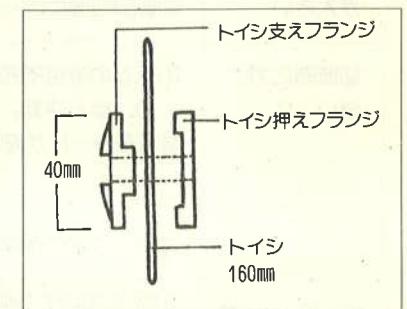


図6

カーボンブラシについて

- カーボンブラシはモーターカバーの上面についています。
- \ominus のキャップを左に回すとカーボンブラシを取り出すことができます。
- カーボンブラシをセットするときは正確に溝に差し込み、 \ominus キヤップを締めつけて下さい。
- カーボンブラシは約 6 mm位になりましたら交換して下さい。6 mm以下でご使用になりますと故障の原因となります。
- カーボンブラシの寸法 8 × 5 × 12mm (長さ)

故障のときのチェックと修理

	原 因	処 理 方 法
モーターが回転しない	①電源コードの切断 ②スイッチの故障 ③モーターの故障	①電源コードを交換 ②スイッチを交換 ③モーターの修理、又は交換
切断時に振動が大きい	①砥石のヒズミ ②砥石が正確にセットされていない。	①砥石を新しいものと交換 ②砥石を正確にセットし直す。
切断時に力が弱い	①砥石の取付不完全でゆるいため、砥石空転。 ②延長コードが細いか長すぎる。 ③モーターの故障	①正確に強く締めつけ直す。 ②延長コードの長さをできるだけ短くする。太さを2.0mm以上で20m以内。 ③モーターの修理、または交換。
モーターの過熱	①切断時の押え過ぎによる過負荷	①無理な力を入れず、軽く押える。

※本機についてのお問合せ、修理につきましては販売店または当社にご連絡下さい。