

03-12-05  
修正後 (P2)  
No.48が実施

## 保証書

保証期間内に取扱説明書等の注意書きにしたがって正常な使用状態で使用していて故障した場合には、お買い上げの販売店に本書をご提示の上、修理をご依頼下さい。

形名	エアコンプレッサ BPC-8KD		*お買上げ日	保証期間
			平成 年月日	1年
*お客様	ご住所	〒		
	ご芳名			
	電話	( )		
販売店	住所名	電話 ( )		

上記欄に記入のない場合は無効となりますから必ずご確認ください。

1. 保証期間内でも次のような場合には有料修理となります。
  - (イ) 使用上の誤り、または改造や不当な修理による故障または損傷。
  - (ロ) お買い上げ後の落下、引っ越し、輸送等による故障または損傷。
  - (ハ) 火災、地震、水害、落雷、その他の天災地変、公害や異常電圧による故障または損傷。
  - (ニ) 本書のご提示がない場合。
  - (ホ) 本書にお買上げ年月日、お客様名、販売店名の記入のない場合あるいは字句を書き換えられた場合。
2. 本書に記入してあるお買上げの販売店に修理をご依頼になれない場合には、当社までご相談下さい。
3. 本書は再発行いたしませんので紛失しないように大切に保存してください。
4. 本書は日本国内においてのみ有効です。

# エアコンプレッサ BPC-8KD

## 取扱説明書



このたびはエアコンプレッサをお買上げいただきまして、ありがとうございます。  
ご使用に際しては、必ずこの取扱説明書をよくお読みいただき、正しくご使用ください。  
お読みになったあとは必ず保存してください。

**SHINKO** 株式会社 新興製作所

〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町11番地 TEL 03-3252-8861 FAX 03-3254-2600

## 注意文の **△警告** **△注意** **注** の意味について

ご使用上の注意事項は **△警告** と **△注意** **注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

**△警告** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

**△注意** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、**△注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

**注** : 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

## !**警告**

### 1. 作業をするときの服装について

■電動工具を使用するときは長袖、長ズボン、帽子、保護メガネ、手袋等を必ず身につけて下さい。屋外作業するときはゴム手袋、滑り止めのついた履物をおすすめします。

・作業中、本機に取りつける工具の破損、加工する材料が急に回転したり、飛んだとき、思わぬけがの原因となります。

■作業中はだぶだぶの衣服や、ネクタイ等は着用しないで下さい。

・作業中、回転部に巻きこまれ思わぬけがの原因となります。

■粉じんの多い作業のときは、保護メガネ、防じんマスク等を着用して下さい。

### 2. 作業をする場所について

■作業場、作業台は整頓して、きれいなところで作業をするようにして下さい。

・ちらかつた作業場、作業台は事故の原因となります。

■作業は常に明るい場所で行うようにして下さい。

・暗い場所での作業はけがの原因となります。

■電動工具のモーターが回転するときに火花が発生することがあります。又、研削するときに研削粉が火花となって飛散します。可燃性の液体やガスのある場所では絶対に使用しないで下さい。

・可燃性の液体やガスに引火しますと火災や爆発の恐れがありますので、作業場の近くには置かないで下さい。

■作業場は作業者以外は近づけないで下さい。又、作業者以外の人には電動工具や電源コードに触れさせないで下さい。

・作業場の近くに作業者以外の人がいたり、電動工具に触れたりしますと思わぬけがの原因となります。

■電動工具は雨の中、湿気の多い場所では使用しないで下さい。

・感電の恐れがあり大変危険です。

## ⚠ 警告

### 3. 電気について

■ 使用電源は銘板に表示してある電圧をご使用下さい。

・ 表示を超える電圧で使用しますと回転が異常に高速となったりし、機体が破損する恐れがあり危険です。

■ 感電防止のため漏電しや断器が設置されていることをご確認下さい。2重絶縁品を除き、必ずアースを接地して下さい。

### 4. 取扱について

■ 電動工具を使用するときは取扱方法、作業の仕方、周囲の状況等に十分注意をして作業をして下さい。

■ 電源に電源プラグを差し込む前に本機のスイッチを切って下さい。

・ スイッチを入れたまま電源プラグを差し込みますと、不意に起動して思わぬ事故の原因となります。

■ 使用前に本機に損傷がないか、正常に作動するか、本機にひび割れ、キレツがないか、ネジが確実に締まっているか、工具が確実に付いているかをご確認下さい。万一、本機に損傷、異常がありましたら取扱店、又は当社に修理を依頼して下さい。

・ ネジがゆるんでいたり、工具が正確にセットされていない時は本機の破損、けがの原因となります。

■ 初めて本機を使用するとき、工具を交換したときは3分以上試運転をして下さい。その日の作業のときは開始前に1分以上回転させて下さい。

・ 試運転をしないで作業を開始しますと、思わぬけがの原因となります。

■ 作業の都合で本機を改造したりしないで下さい。

・ 規定外の方法でご使用になりますと本機の破損、けがの原因となり大変危険です。

■ 運転中は回転部（工具の作動部）には絶対に触れないで下さい。

■ 本機の点検、掃除、工具（のこ刃等）の交換等のときは必ずスイッチを切り、電源プラグを抜いて下さい。又、作業が終わりましたら必ず電源プラグを抜いて下さい。

・ スイッチ、電源プラグを入れたまま点検、掃除、工具の交換、放置等をしますと不意に起動して思わぬけがの原因となります。

## ⚠ 警告

■ 運転中、本機の調子が悪くなったり、異常に気がついたときはスイッチを切り、電源プラグを抜き、点検、修理に出して下さい。

・ 異常な状態で連続運転しますと、本機の破損を招くばかりでなく大変危険です。

■ コードを持って本機を運んだり、コードを引いて電源プラグを抜いたりしないで下さい。又、コードが刃物などの鋭利なもの、高熱のものに触れないように注意して下さい。

・ コードが損傷しますと危険ですので直ちに交換をしてご使用下さい。

■ 工具（スパナ、ネジ回し等）は、運転前に必ず本機から取り除いて下さい。

・ 工具を本機や至近に置いて運転させますと思わぬけがの原因となります。

■ 本機は取扱に不慣れな人、正しい操作のできない人には絶対に使用させないで下さい。

■ 加工するものはクランプや万力でしっかりと固定して加工をして下さい。

・ 加工するものがしっかりと固定されていないときは、材料がとんだり振りまわされて思わぬ事故の原因となります。

■ 電源プラグを差し込み、スイッチに指をかけて運ばないで下さい。

・ 不意に回転して思わぬけがの原因となります。

■ 安全に能率よく作業をするために、本機の能力を超えた無理な作業はしないで下さい。

・ 能力を超えた作業は本機の破損のみならず寿命を短くします。又、けがの原因となります。

### 5. 手入と保管について

■ 常に本機の手入に心がけ、長期間安全にご使用下さい。

・ 使用後よごれたままで湿度の高いところに放置しますと、本機の寿命を短くします。

■ 刃物類は常に手入をして良い切れ味でご使用下さい。

・ 切れ味が悪いと仕上り面が悪くなるばかりでなく、モーターに負荷が多くかかり作業能率が悪くなります。

■ 本機を常に安全に能率よくご使用していただきため、定期的に点検をして下さい。

・ 修理、点検は販売店、又は当社にお申し付け下さい。

■ 作業が終わりましたら塵を取り除き、手入をしてお子様の手のとどかない湿気の少ないところに保管して下さい。

(注)前記は電動工具を使用するときの共通の注意事項です。製品により合致しないことがあります

## コンプレッサ使用上のご注意

- 本機が輸送途上において衝撃等により接続金具がはずれたり、破損することがありますので、使用前に必ず各部を確認してください。破損したままご使用になりますと、思わぬ事故の原因となります。
- 使用前に電源コード、プラグを点検してください。電源コード、プラグを傷んだまま使用しますとやけど、感電、火災のおそれがあり危険です。
- 使用電源は銘板に表示してあるAC-100Vの電圧をご使用ください。100Vのものを間違つて200Vの電源に接続しますと、モーターの回転が異常に高くなり、本機が破損する恐れがあり危険です。
- 差し込みプラグを電源に差し込む前にスイッチが切れていることを確認してください。又、使用後はスイッチが切れていることを確認し、差し込みプラグを電源から抜いてください。
- 使用中、本機の異常に気づいたときは、直ちにスイッチを切り、差し込みプラグを電源から抜いて、販売店または当社にご連絡ください。(又は修理に出してください)。
- 本機の裏面にアース端子がついています。ご使用前にアースを接地してください。又、雨の中、湿気の多いところでは使用しないでください。感電の恐れがあり危険です。
- 電源が離れていて延長コードを使用するときは、本機を最高の能率でご使用いただくために十分な太さのコードができるだけ短くご使用ください。
- 使用するコードの太さ(公称導体断面積)と最大長さの関係(ご参考)

コードの太さ(公称導体断面積)	コードの最大長さ
1.25㎟	10m
2.0㎟	20m

- 本機は出荷するときエアフィルターの差し込み口にゴム栓が差し込んであります。ご使用前にゴム栓を抜いて付属のエアーフィルターケースをネジ込んでください。  
■ゴム栓をしたままご使用になりますと、圧力の上昇が遅く、破損の恐れがあり、大変危険です。
- 輸送中、横積等によるオイル漏れを防止するためオイル注入口に空気穴のないキャップ(赤色)がついています。ご使用前に付属の空気穴のついたキャップ(黒色)と必ず交換してください。  
■空気穴のないオイルキャップのまま使用しますと正常な回転をしません。又、破損の恐れがあり危険ですので必ず交換してください。
- ご使用前にタンクの下についているドレンバルブを抜いてタンクの中のドレン(汚れた水)を抜いてください。ドレンがたまつたままご使用になりますと圧力が弱くなります。ときどきドレンを抜くようにしてください。
- 本機にスプレーガンを接続してエアを吐き出しますと、エアの中に目では見えない霧状のオイルが混入することができます。オイルが付着してはいけないものにエアを吹き付けるときは、市販のオイルフィルターを取り付けてからご使用ください。

- 本機の定格圧力は0.68MPa(7kgf-cm<sup>2</sup>)に設定しております。定格圧力を超えてのご使用は破損の恐れがあり、大変危険です。(圧力については圧力スイッチの項をご参照ください)
- 本機の安全弁は0.78MPa(8kgf-cm<sup>2</sup>)に設定しております。圧力スイッチが正常に作動しないで、タンク内の圧力が0.78MPa(8kgf-cm<sup>2</sup>)になつたとき、安全弁が作動してタンク内の圧力を下げる装置です。  
■安全弁が連続して作動するときは、調整不良または本機の故障と思われますので当社までご連絡ください。
- 使用中、本機に異常が生じてモーターの温度が上昇したとき、モーターの回転を停止させる温度上昇保護装置がついています。  
■温度上昇保護装置が作動してモーターの回転が停止しましたら電源プラグを抜き、20～30分経過してモーターの温度が下ってから再度電源プラグを差し込んでください。
- 連続して装置が作動するときは異常と思われますのでスイッチを切り、電源プラグを抜いて当社にご連絡ください。
- 本機は使用中、モーター、シリンダー、バルブ部は高温になりますので作業時、作業後の持ち運びの時は高温部に身体を触れないように注意してください。やけど等の原因になります。
- その他、作業場、服装等については△警告の項をお読みいただき、正しくご使用ください。  
■本機を使用する前に取扱説明書をよくお読みになり、安全にご使用ください。  
■本機の能力を超えた調整による事故、使用上の不注意による事故については責任を負いかねますのでご了承ください。

## 用 途

- タイヤの空気入れ  
空気入れ工具に接続(普通自動車のタイヤまで)
- タイヤの交換  
エアインパクトレンチを接続(普通自動車のタイヤまで)
- スプレーガン塗装  
スプレーガンを接続(ガンの容量は300ccまで)
- エアー工具での作業  
エアーホースを接続(連結ホースの長さ30mmまで)  
エアータッカに接続(連結ステーブルの長さ19mm)  
エアードライバー エアインパクトレンチ等の作業に
- エアーブロワ  
エアーダスターを接続(ヨゴレ、ゴミの吹きとばし)
- エアーブラシ
- エアーツールは本機の能力に合ったものをご使用ください。能力を超えた工具を使用しますと、正常な作業はできません。  
■エアーツールは別売(市販品)です。

## 部品の名称

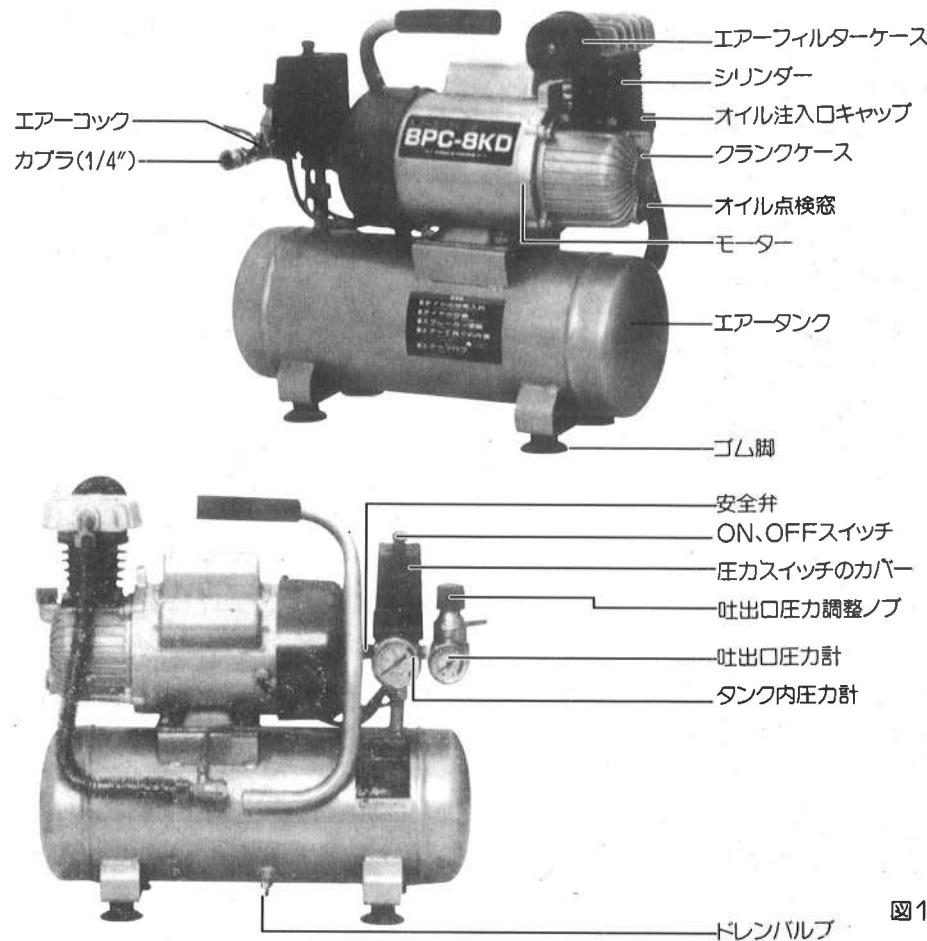


図1

## 仕様明細

形 式	BPC-8KD	最 高 圧 力	0.78MPa(8kgf·cm <sup>2</sup> )
電 壓	AC-100V	定 格 圧 力	0.68MPa(7kgf·cm <sup>2</sup> )
周 波 数	50/60Hz	再起動圧力	0.49MPa(5kgf·cm <sup>2</sup> )
消 費 電 力	460/480W	タンク容量	8ℓ
電 流	5.1A	カブラ寸法	1/4"
回 転 数	1,480/1,720r/min	重 量	17.6kg
吐出空気量	37/44ℓ/min	電源コード	2m
室 内 用			

## ご使用前に必ず準備していただくこと

### ■オイル注入口のキャップを交換して下さい。

●本機の輸送中、横積等によるオイル漏れを防止するため、空気穴のない輸送用キャップ(赤色)がついています。

### ●ご使用前に必ず空気穴のついた黒色キャップに交換してください。

■空気穴のないキャップのまま使用しますと正常な回転をしません、又、破損の恐れもあり、大変危険です。(図2参照)

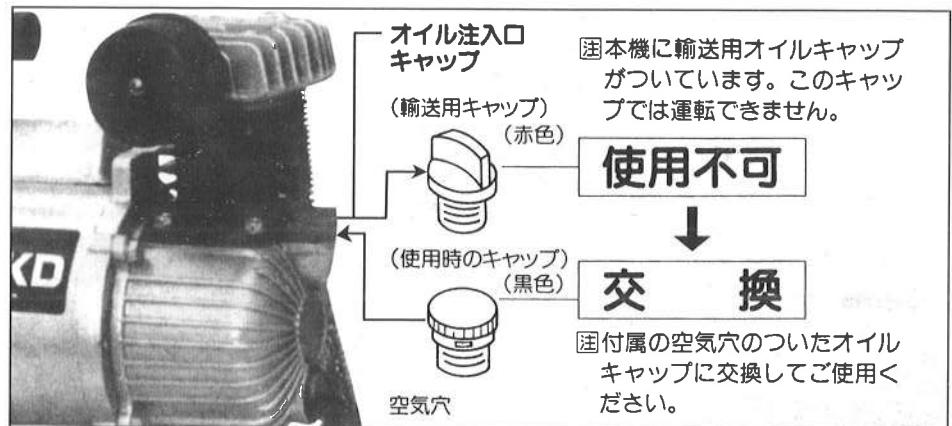


図2

### ■エアーフィルター差し込み口のプラスチックキャップを抜いてエアーフィルターケースと交換してください。(図3参照)

●出荷時に本機のエアーフィルター差し込み口にプラスチックのキャップを差し込んであります。

■プラスチックのキャップを差し込んだままご使用になりますと正常に圧力が上昇せず、破損の恐れがあり危険です。

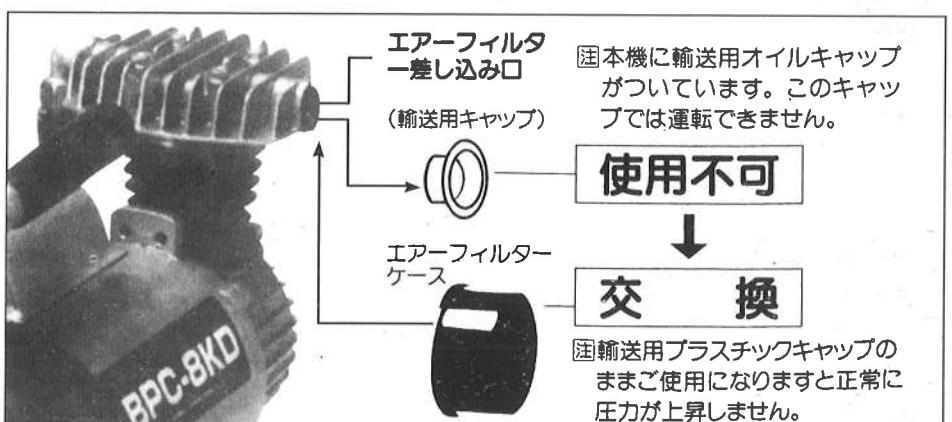


図3

## ■オイルの点検

- 出荷時に本機点検用のオイルを入れてあります、ご使用前にオイル点検窓を確認してください。オイル点検窓のセンターの●印が適量です。(図4参照)
- オイルが不足しているときは市販のコンプレッサ用オイルを注入してからご使用ください。

■オイルが不足した状態でご使用になりますと、シリンダーが焼け付き、故障の原因となります。

## ■タンク内のドレン(よごれた水)を抜いてください。(図5参照)

- コンプレッサを長時間ご使用になりますと、エアタンクの中にドレンがたまります。
- ご使用前にタンクの下についているドレンバルブを抜いて、タンク内のドレンを抜いてください。又、ご使用後もドレンを抜いてから保管してください。

■ドレンがたまつたままご使用になりますと、圧力が弱くなり、ドレンが吐出しあいの中に混入することがあります。

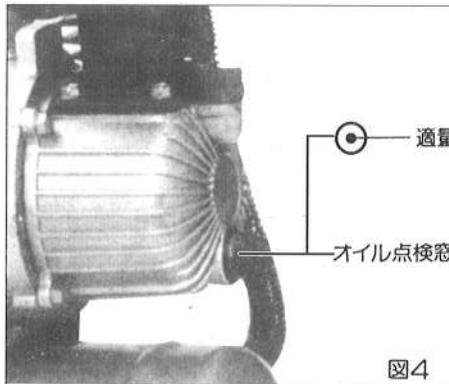


図4

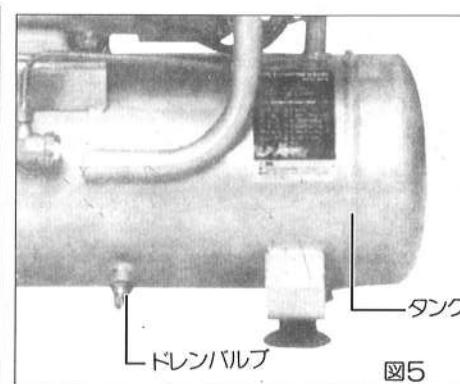


図5

## 圧力スイッチについて

- 圧力スイッチは定格圧力(通常使用する圧力)は0.68MPa(7kgf·cm<sup>2</sup>)に設定してあります。定格圧力を超えてのご使用は破損の恐れがあり、大変危険です。

### ●圧力スイッチの調整方法

- 圧力スイッチカバー上面の穴の中にネジが付いていますので、ゆるめてカバーを上に引きますとカバーはとれます。(図6参照)
- 圧力スイッチの上にネジがついています。ネジを右に回すとタンク内の圧力が高くなり、左に回すとタンク内の圧力が下がります。圧力の調整をするときは、タンク内圧力計を見ながら調整してください。(図7、8参照)

■圧力調整をするときはモーターを回転させ、タンク内にエアをためてから調整してください。

■圧力スイッチは0.68MPa(7kgf·cm<sup>2</sup>)以上にはしないでください。

- 調整後はカバーをしてネジで確実に締め付けてください。

■圧力スイッチの調整について不明な点がありましら当社までご連絡ください。

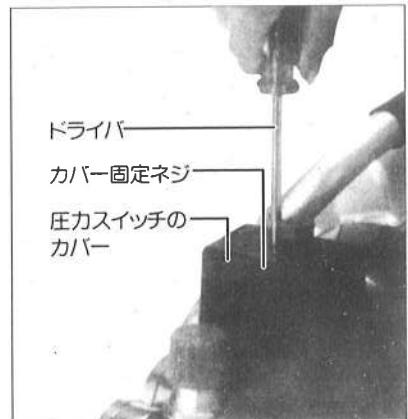


図6

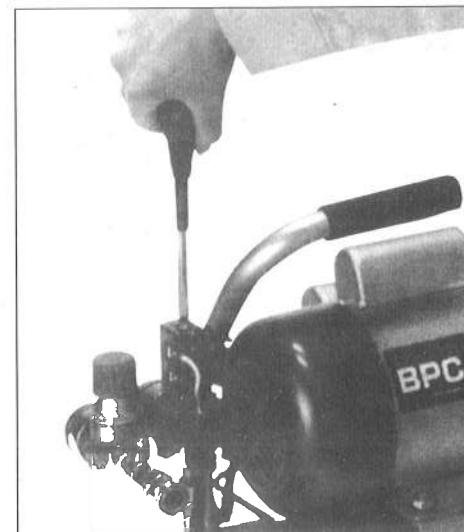


図7

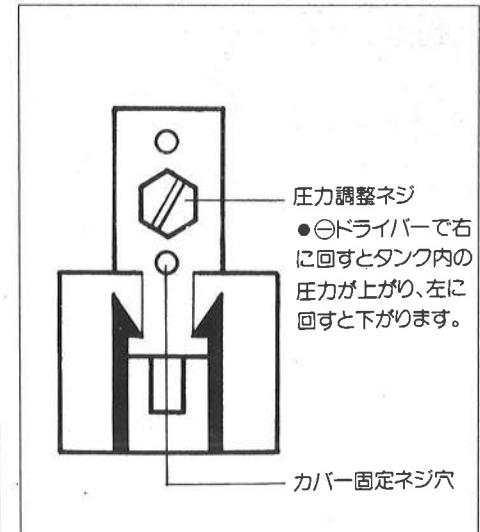
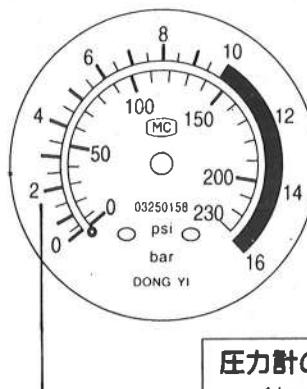


図8

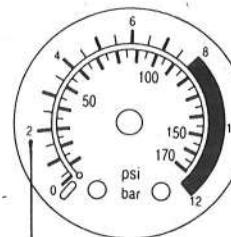
## 圧力計の見方について

- タンク内の圧力計(大)と、吐出口圧力計(小)がついています。
  - 圧力計の外側(黒色)の目盛はbarで表示してあります。
- 1bar=0.098MPa=(1kgf·cm<sup>2</sup>・約)

タンク内の圧力計



吐出口の圧力計



圧力計の表示

1bar=0.098MPa  
(1kgf·cm<sup>2</sup>・約)

圧力計の表示は国際規格になっています。□ 内の表示でご使用ください。

## オイルの交換について

- コンプレッサのオイルは出荷時に注入してありますが、ご使用前に点検してください。
- 点検窓の中に○印がついています。オイルの適量はこの位置です。○印以下のときは○印まで注入してください。(図9、10参照)
- コンプレッサのオイルは初めて使用したときは約100時間位で交換してください。その後は500時間位を目安に交換してください。長期間使用しないときは、6ヶ月位を目安に交換してください。
- オイルは市販のコンプレッサ用オイルをご使用ください。
- オイルを交換するときはオイル点検窓の六角部をスパナで回して空け、古いオイルを出してください。そしてオイル注入口のキャップを取り、新しいオイルを注入してください。

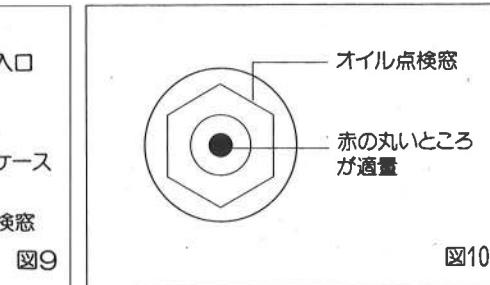
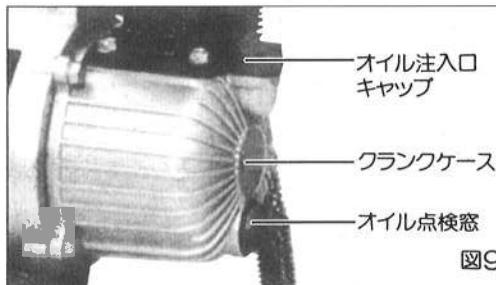


図9

図10

## 安全弁について

- 安全弁は最高圧力0.78MPa(8kgf·cm<sup>2</sup>)に設定しています。この安全弁は万一、圧力スイッチが正常に作動しないでタンク内の圧力が0.78MPa(8kgf·cm<sup>2</sup>)になったとき、安全弁が作動してタンク内の圧力を下げる装置です。通常の作業においては調整する必要はありません。(図11参照)

### ■安全弁は年に2~3回テストをしてください。

- テストをするときは圧力スイッチを(約)0.8MPa(8.3kgf·cm<sup>2</sup>)になるように調整してください。
- 次にタンク内の圧力を上げて、圧力が0.78MPa(8kgf·cm<sup>2</sup>)になったとき、安全弁が作動しましたら正常です。

国テストが終りましたら圧力スイッチの圧力が定格圧力0.68MPa(7kgf·cm<sup>2</sup>)になるように調整してご使用ください。

### ■安全弁の調整方法 (通常の作業において調整の必要はありません)

- 安全弁の固定ナットをスパナで左に回すと、ゆるんで圧力調整ネジを手で回すことができます。

- 11 -

国安全弁のテストをするときは、モーターを回転させ、タンク内にエアーをため、タンク内圧力を見ながら調整をしてください。

- 調整が終りましたら固定ナットで確実に固定してください。
- 安全弁の圧力ネジは右に回すとタンク内の圧力が上がり、左に回すと下がります。調整のときは圧力スイッチのそばについているタンク内圧力計を見ながら調整してください。
- 調整が終りましたら固定ナットを右に回して確実に固定してください。
- テストが終りましたら圧力スイッチを定格圧力0.68MPa(7kgf·cm<sup>2</sup>)にもどしてください。

国安全弁は最高圧力0.78MPa(8kgf·cm<sup>2</sup>)以上にはしないでください。

国安全弁の調整について不明な点がありましたら、当社までご連絡ください。

## 温度上昇保護装置について

- 本機のモーターには温度上昇保護装置がついています。
- 万一、モーターの温度が異常に上昇したとき、自動的に作動して通電がストップしモーターの回転は停止します。
- 20~30分経過してモーターの温度が下がったとき、自動復起してモーターが回転します。

国モーターの温度が上昇して回転が停止したときは、即にON-OFFスイッチを切り、電源からプラグを抜いてください。20~30分経過してモーターの温度が下がってから電源プラグを差し込み、スイッチを入れてください。

- 万一、使用中に度々温度上昇保護装置が作動するときは、本機に異常があると思われますので、修理点検を受けてください。

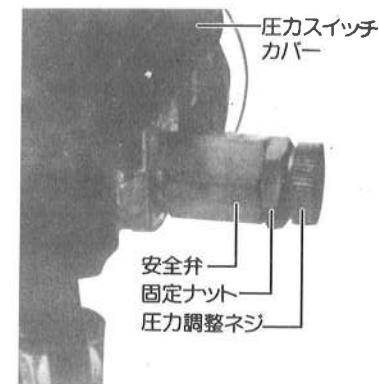


図11

## ご使用方法

新

### ■ON・OFFのスイッチについて

- 圧力スイッチのケースの上に赤色のON・OFFボタンスイッチがついています。
- ON・OFFのスイッチは押すとOFFとなり、引くとONになります。

図赤色のON・OFFスイッチのボタンは振動により振れることがあります問題はありません。(図12参照)



図12

### ■カプラの接続について

- 本機のカプラは1/4"がついています。口径に合ったホースを接続してください。ホースは別売(市販品)。
  - ホースを差し込むときはカプラのリングを押してから差し込んでください。
  - カプラ先端の外周についているリングを引き、ホースの先端についている接続金具をカプラに差し込み、リングを元に戻してください。
- 図カプラにホースの接続金具を差し込み、リングが元に戻らないときは手で戻してください。(図13参照)



図13

### ■吐出口の圧力調整とエアー吐出口コックについて

- カプラにエアーホースと先端工具を接続してください。
  - タンク内の圧力を0.68MPa(7kgf·cm<sup>2</sup>)にして、エアー吐出口コックを開いてください。
  - 吐出口の圧力を下げるときは吐出口圧力調整ノブを⊖方向(左)に回し、先端工具からエアを出しながら下げてください(圧力計の針が固定したところが吐出口の圧力です)。
  - 吐出口の圧力を上げるときは調整ノブを⊕方向(右)に回して調整してください。
- (図14参照)

図吐出口圧力調整ノブには、空転防止用ストッパーが付いています。(図14参照)

- 吐出口圧力調整ノブを回すときは、ノブを左に少し回してゆるめてください。
- ノブの下に付いているストッパーⒶを右に回してゆるめてから、ノブの調整をしてください。



図14

- 調整後は、ストッパーを左に回して締め付けてください。

図ストッパーⒷはそのままでご使用ください。

図エアー吐出口コックはカプラと平行にすると開き、直角にすると閉まります。カプラにホースの接続金具と先端工具を接続しないと、コックを開いてもエアーは出ません。

### 故障のときのチェックと修理方法

故障	原因	処理方法
圧縮機が回らない	①電源が入っていない。 ②モーターの温度上昇保護装置が作動。 ③電圧降下。 ④モーターがオーバーヒート。 ⑤ブレーカーが開いている。  ⑥圧力スイッチ、安全弁の故障。 ⑦タンクにドレン(水)がたまっている。	①電源を入れる。 ②スイッチを切り、15分位経過後、スイッチを入れる。 ③電圧をチェックする。 ④モーターの交換をする。 ⑤本機並に電源コードの絶縁を点検のうえ、リセットする。 ⑥点検のうえ、新しいものに交換。 ⑦ドレンコックを抜いてドレン水を出す。
圧力が上らない	①安全弁から空気が漏れている。  ②パイプの接続ネジがゆるんでいる。 ③フィルターが汚れている。	①安全弁を点検してください。不具合のときは、新しいものに交換する。 ②空気漏れ防止剤をつけて、ネジを締める。 ③フィルターの清掃。汚れがひどいときは交換。
エアーに油が含んでいる	①粘度の高いオイルを使用している。 ②クランクケース内のオイルが多い。 ③圧力が高すぎる。 ④ピストンリングの摩耗。	①オイルをコンプレッサー用オイルに交換する。 ②クランクケース内のオイルを、点検窓の●印まで抜いてください。 ③圧力を7kg/cm <sup>2</sup> 以下にする。 ④新しいものに交換する。

### 保守点検について

- 作業が終わりましたら必ずスイッチをOFFにし、電源プラグを抜いてください。
  - ドレンバルブをゆるめて、ドレン(汚れた水)を抜いてください。
- 図タンク内にドレンをためておくと、タンク内に錆が発生し、故障の原因となります。
- コンプレッサのオイルは使い初めから100時間位で一度交換してください。その後は500時間位を目安に交換してください。
  - 使用後は汚れを落とし、湿気の少ないお子様の手の届かないところに保管してください。
  - 本機についてのお問い合わせ、修理等はお買上げの販売店または当社までご連絡ください。